

TEMATHANE 90

POPIS

Dvousložková lesklá polyuretanová barva s tužidlem na bázi alifatického izokyanátu.

VLASTNOSTI VÝROBKU A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ♦ Vhodná jako lesklý vrchní email v epoxidových a polyuretanových systémech vystavených povětrnostnímu namáhání
- ♦ Vynikající odolnost vůči povětrnosti a mechanickému namáhání.
- ♦ Vytváří odolný, snadno udržovatelný, nekřídující povrch s dobrou stálostí odstínu a lesku.
- ♦ Doporučené použití: vnější pláště nádrží a sil, ocelové konstrukce, strojírenské výrobky apod.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny

55 ± 2 objemových % (ISO 3233), 66 ± 2 hmotnostních %.

Hustota

1,2 ± 0,1 kg / l (natužená směs)

Poměr tužení a kód produktu

Barva	9 objemových dílů	série 516
Tužidlo	1 objemový díl	008 7620

Doba zpracovatelnosti po natužení

4 hod (23 °C)

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

suchá Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
40 µm	75 µm	13,7 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Intervaly zasychání

DFT 40 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu po	45 min	30 min	20 min	10 min
Na dotek po	12 h	8 h	4 h	2½ h
Přetíratelný po	bez omezení			

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

Vzhled povrchu

Lesklý.

Odstíny

Vzorkovnice RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY.
Tónování TEMASPEED.

TEMATHANE 90

POKYNY K APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrchy opatřené základním nátěrem: Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte intervaly přetíratelnosti (ISO 12944-4).

Základní barva

TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMADUR 20, TEMADUR PRIMER, TEMAPRIME GF, FONTECOAT EP PRIMER a FONTECRYL 10.

Vrchní email

TEMATHANE a TEMADUR.

Podmínky nanášení

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí během nanášení a sušení klesnout pod + 5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80 %. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Postup tužení

Nejprve zvlášť zamíchejte barvu a tužidlo. Poté správné množství barvy smíchejte s tužidlem a znovu velmi důkladně zamíchejte. K míchání je nutné používat ruční mechanické nářadí (např. Temaspeed Squirell Mixer).

Aplikace

Airless stříkáním, konvenčním stříkáním nebo štětcem.
K zajištění hladkého, neporézního povrchu nejprve povrch „poprašte“ slabou vrstvou zředěné barvy a po odtěkání rozpouštědla (5 – 30 min.) aplikujte plný nástřik. V závislosti na metodě nanášení a teplotě jednotlivých komponent (báze, tužidlo, ředidlo) zředte barvu 25 – 35 % ředidla. Doporučená viskozita 20 – 25 s DIN4). U airless stříkání použijte trysku 0,011 - 0,013"; výstupní tlak 120 – 160 bar. Úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného předmětu.
Při aplikaci konvenčním stříkáním zředte na viskozitu 20 – 25s DIN4.
Při natírání štětcem ředte dle potřeby.

Označení ředidla

Ředidlo 1048 nebo 1067. Ředidlo 1061 je rovněž vhodné pro konvenční stříkání.

Čištění nástrojů

Ředidlo 1048, 1067 nebo 1061.

VOC

Obsah těkavých organických látek (VOC) je 425 g/litr barvy.
Maximální obsah VOC v natužené směsi (naředěné 35 obj. %) je 550 g/litr.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.
Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.

mko040506/snl030108/516-s., 008 7620