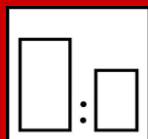


IC SERIES

A **Valspar**® Company**MÍSÍČÍ POMĚR**

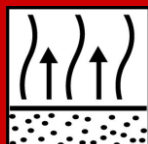
- | | |
|--------------------------------|------------|
| • Basecoat IC series – 1K báze | 1 díl |
| • Uni ředidlo UT699 | 1 díl |
| • Viskozita – vrchní nádobka | 15-17 sec. |

**STŘÍKACÍ PISTOLE**

- | | |
|---------------------|---------------|
| • S vrchní nádobkou | 1.2 - 1.5 mm |
| | 3.0 - 4.0 bar |

**APLIKACE**

- 2-3x plná vrstva, celkem 15-25 μm^*

**DOBA ODTĚKÁNÍ**

- | | |
|-----------------|------------|
| • Mezi vrstvami | 10-15 min. |
| • Před sušením | 5-10 min. |

**SUŠENÍ**

- | | |
|------------------------|------------|
| • 60°C teplota objektu | - |
| • 20°C teplota objektu | 15-20 min. |

ZPRACOVATELNOST

- | | |
|--------|---|
| • 20°C | - |
|--------|---|

**DOPLŇKOVÉ INFORMACE**

* pod některé odstíny je doporučen podklad – undercoat, viz informace v ICRIS. Dle potřeby je možno použít více vrstev do zakrytí podkladu (aplikace na sucho a/nebo na mokro) Doporučujeme, aby všechny aplikované materiály byly ve stejné teplotě jako stříkaný objekt.